Controladora de peso automática serie CW

Control dinámico de peso para productos envasados y sin envasar

Manual del Producto · Descripción, Características y Especificaciones



ABSTRACT

Un comprobador de peso con transportador de rodillos que pesa cada caja, bolsa o artículo individual mientras se desplaza por la línea de empaque, y señala pase, por encima o por debajo en contra de los límites que establezca. Resolución de pantalla 1 / 15,000, conversión A/D 120 lecturas por segundo, cinta acelere hasta 10 m/min, salida de peso en RS485, y una garantía del fabricante de 24 meses.

Descripción del producto

Un comprobador de peso con transportador de rodillos que pesa cada caja, bolsa o artículo individual a medida que se mueve a lo largo de la línea de envasado y señala aprobado.

por encima o por debajo de los límites que estableciste.

El producto se transporta a través de la sección de pesaje sobre un mecanismo motorizado cama de rodillos. El controlador compara el peso en vivo con el valor objetivo y las tolerancias superior e inferior, luego informa el resultado en la pantalla y a través de una luz de torre de tres colores. Cuando se instala un dispositivo de rechazo, los artículos fuera de tolerancia son eliminado automáticamente; de lo contrario, la línea se detiene para manual despegue.

La cinta transportadora, la plataforma de pesaje y el armario de control están montados en un marco de acero inoxidable, así que la máquina cae en un línea existente sin una estación de pesaje separada. Un engranaje de CC el motor impulsa la correa a hasta 10 m/min, y el pesaje la electrónica convierte a 120 lecturas por segundo — lo suficientemente rápido para mantente al día con la línea en lugar de marcar el ritmo.

Los datos de peso están disponibles continuamente en RS485 (Modbus RTU) para una impresora, PC o controlador de línea, que hace la controladora de peso un punto de datos en el registro de empaque en lugar de un medidor independiente.



Serie CW — lecho rodante, cabezal de control y luz de torre

1 / 15,000	120 / s	0.01 % F.S.	10 m/min
resolución máxima de la pantalla	Tasa de conversión A/D	no linealidad	velocidad máxima de la cinta

Cómo funciona

01

Alimentación

El producto entra en la cama de rodillos motorizada; las guías laterales lo centran antes de que llegue al sección de pesaje.

02

Pesar

La plataforma lee el peso 120 veces por segundo segundo y lo compara con el objetivo y los límites HI / LO.

03

Decidir

El pase continúa por la línea. Por encima o por debajo eleva la luz de la torre y detiene la línea, o activa el dispositivo de rechazo.

Suministro estándar

Cuerpo de la pesa verificadora con transportador de rodillos · armario de control con pantalla LED y teclado de membrana · torre de luz tricolor · patas ajustables · manual de operación y mantenimiento.

Seis razones por las que merece su espacio en el piso

Alta precisión

Resolución de pantalla 1/15,000, 120 conversiones por segundo y 0,01 % del E.F. la no linealidad mantiene la banda de tolerancia apretado, incluso a la velocidad de la línea.

Estructura compacta

Transportador, sección de pesaje y el gabinete comparte un marco. La máquina se ajusta a la línea en lugar de exigir un sala de pesaje separada.

Construcción de acero inoxidable

Rodillos, placas laterales y marco en acero inoxidable: limpiar las superficies resistencia a la corrosión y sin pintar bordes para astillar.

Fácil de operar

Cero al encender, cero automático seguimiento, entrada directa del objetivo y límites. Una breve demostración es suficiente para una entrega de turno.

Corre turno tras turno

Transmisión por correa de CC, conversión Sigma-Delta y el control PLC están especificados para deber continuo — 85 W, pocos usando partes, lecturas estables.

Garantía de 2 años

Veinticuatro meses en la máquina, con rodillos, correas y celdas de carga sostenidas como repuestos en línea para reemplazo rápido.

Especificado dónde la línea no puede desacelerarse

El controladora de peso está dirigida a los envasadores que ya operan una línea de llenado o sellado y necesitan control de peso sin reconstruirla: cartones, bolsas, bolsitas, latas y artículos individuales desde unos pocos gramos hasta la capacidad de la plataforma. Porque la sección de pesaje es parte de en la cinta transportadora, no hay un paso de transferencia que haga perder precisión ni un segundo punto de manipulación que genere errores.

Cómo se toma una decisión de aprobado / reprobado

Cada producto se compara con el peso objetivo y los límites superior e inferior establecidos en el controlador; cualquier cosa fuera del rango es señalizado en la luz de la torre.



Banda de paso — peso objetivo con límites de tolerancia superior e inferior

Luz de torre	Condición	Acción en línea
Verde	Dentro de la tolerancia	El producto continúa en la línea
Amarillo	Peso insuficiente	Alarma, parada de línea o rechazo (opción)
Rojo	Sobrepeso	Alarma, parada de línea o rechazo (opción)

La luz de la torre se instala como estándar. Un dispositivo de rechazo es opcional: sin uno, la línea se detiene y el operador retira el paquete antes de que se reanude el pesaje.

Construido para la línea de empaque

Un marco de acero inoxidable soporta la cinta transportadora, la sección de pesaje y el gabinete de control, ensamblados, alineados y probados antes de ello sale de la fábrica.



Vista trasera: conducción, gabinete y enrutamiento de cables

MARCO E

Tubo de acero inoxidable soldado con cuatro patas ajustables; el nivelado se realiza en minutos sobre un suelo de planta irregular.

ENRÓLLALO

Rodillos de acero inoxidable sobre rodamientos sellados, accionados por un motor de engranajes de CC y correa; lateral las guías mantienen el producto cuadrado con la sección de pesaje.

SECCIÓN DE PESO

Plataforma separada bajo la cama del rodillo, acoplada a una sola celda de carga; sobrecarga los topes lo protegen de los cartones que caen.

ARMARIO DE CONTROL

Caja de acero inoxidable en la columna, inclinada para lectura a la altura del operador; cable La entrada desde abajo mantiene el agua de lavado fuera.

Cama de rodillos y guías laterales

Los rodillos funcionan en rodamientos sellados y se accionan desde un lado, por lo que la sección de pesaje solo ve la carga del producto. Intercambiable guías laterales centran cartones y bolsas de diferentes anchos sin herramientas — la razón por la que una máquina puede manejar un embalaje mixto horario.



Cama de rodillos con guías laterales en la sección de pesaje

Pantalla y controles

Un display de peso LED rojo, cinco indicadores de estado en funcionamiento y un teclado de membrana sellado: legible a cierta distancia, fácil de limpiar con un paño húmedo.



Control panel layout | CW series

Indicadores de estado

Cinco LED debajo de la pantalla indican el estado del ciclo de pesaje: CERO en la referencia cero, ESTABLE cuando la lectura es válida y puede ser registrado, NETO en modo de peso neto, y HI / LO cuando el producto se encuentre fuera del límite superior o inferior y la luz de la torre haya sido desencadenado.

Leyenda del teclado

Tecla	Función
Cero	Configura la pantalla a cero con la cinta vacía; la tecla es verde en el panel.
Límite HI	Tolerancia superior para la banda pasante, introducida con las teclas numéricas.
Límite LO	Tolerancia inferior para la banda pasante, ingresada con las teclas numéricas.
Ingresar	Confirma una configuración y devuelve la pantalla a pesaje.
Unidad	Selecciona la unidad de pesaje que se muestra después de los dígitos.
Imprimir	Envía el peso actual al puerto serie.
Enviar	Transmisión manual de lectura de un solo disparo.
0 – 9 · .	Valor objetivo, tolerancia e ingreso de peso de calibración.

La rotulación de los paneles se muestra en inglés en todo este manual; la máquina tal como se suministra tiene la misma disposición de teclas con rotulación en chino. Las teclas de flecha avanzan a través de menús de configuración.

Especificaciones técnicas

Pesando el rendimiento, la interfaz de línea y las condiciones para las que la máquina está diseñada.

Pesando el rendimiento

Parámetro	Especificación
Resolución máxima de la pantalla	**1** / **15,000**
Conversión A/D	Sigma-Delta, 120 conversiones por segundo
No linealidad	**0.01** % F.S.
Desviación de ganancia	10 ppm / °C
Sensibilidad de entrada	**0.01** µV / d
Rango de entrada	0,2 – 10 mV (celda de carga 2 mV/V) · 0,2 – 15 mV (3 mV/V)
Rango de ajuste de cero	0,2 – 8 mV (2 mV/V) · 0,2 – 12 mV (3 mV/V)
Suministro de célula de carga	DC 5 V, máximo 300 mA · impedancia de entrada 10 MΩ

Línea y entorno

Parámetro	Especificación
Cinta transportadora	Cama de rodillos motorizada, motor DC con engranaje y transmisión por correa
Velocidad máxima de la banda	10 m / min
Control	PLC con pantalla de peso LED roja y teclado de membrana
Alimentación eléctrica	AC 220 V, 1 A, 50 Hz ± 10 %
Consumo de energía	Aprox. 85 W
Temperatura de funcionamiento	**0** – **40** °C
Humedad máxima	65 % H.R., sin condensación
Comunicación	Salida de peso RS485, Modbus RTU

Alarma y salida

Parámetro	Especificación
Luz de torre tricolor	Rojo: sobrepeso · Verde: aprobado · Amarillo: bajo peso
Acción fuera de tolerancia	Parada automática de línea y alarma; dispositivo de rechazo opcional
Salida de peso	Lectura continua o bajo demanda mediante RS485
Señal externa	Salida de relé para luz de torre o rechazo (opcional)

Las especificaciones describen la máquina estándar y están sujetas a cambios sin previo aviso. La capacidad, la división y el ancho de la correa se fijan al realizar el pedido, porque la sección de pesaje está adaptado al producto y a la velocidad de la línea.

Fiabilidad, Garantía y Soporte

24

MONTHS

Garantía de dos años como estándar

La máquina está cubierta durante veinticuatro meses desde su puesta en marcha contra defectos en los materiales y manufactura. Las piezas de desgaste — rodillos, correas y la célula de carga — se mantienen como repuestos en línea para que El reemplazo es una tarea de mantenimiento, no un paro.

Diseñado para permanecer en servicio

Funcionamiento continuo por diseño — El accionamiento, la electrónica de pesaje y el controlador están clasificados para trabajo por turnos. No hay embrague, no hay servicio de caja de cambios intervalo y sin ventilador que se pueda obstruir con polvo.

Pocos componentes de desgaste — Los rodillos funcionan sobre rodamientos sellados y la correa es el único consumible en uso normal. La sustitución no se realiza requiere una recalibración de la sección de pesaje.

Electrónica estable — La conversión Sigma-Delta con deriva de ganancia de 10 ppm/°C mantiene la lectura durante un turno, por lo que las bandas de tolerancia no tienen que ser ensanchados para absorber la deriva.

Mantenible in situ — Las placas laterales se desatornillan para acceder al rodillo, el gabinete se abre por el frente, y la celda de carga puede cambiarse sin retirando la cinta transportadora de la línea.

Repuestos y soporte

Repuestos recomendados en línea: un juego de rodillos, una correa de transmisión y una celda de carga. Soporte para la puesta en marcha, orientación para la calibración y

Las piezas de repuesto están disponibles a través del proveedor mencionado en la confirmación del pedido.

Cobertura de garantía de un vistazo

COVERED FOR 24 MONTHS

· Motor de impulso y caja de cambios
· Electrónica y controlador de pesaje
· Celda de carga y plataforma de pesaje
· Estructura, rodillos y soldaduras

NOT COVERED

· Cinturones y rodillos desgastados por el uso normal
· Daños por sobrecarga o impacto
· Reparaciones por terceros
· Modificación sin aprobación

Información de pedidos

Modelo — Serie CW, controladora de peso por rodillos

Capacidad y división — Fijado al ordenar para adaptarse al peso del producto y la tolerancia

Ancho de cinta — Fijado al ordenar para adaptarse al paquete más ancho en la línea

Opciones — Rechazar dispositivo · HMI de pantalla táctil · impresora · luz de torre ampliada

Controladora de peso automática serie CW

Manual del Producto — Descripción, Características y Especificaciones

Shenzhen Definition Electric Co., Ltd · www.definitionscale.com