ميزان فحص الوزن الأوتوماتيكي من سلسلة CW

التحكم الديناميكي في الوزن للمنتجات المعبأة وغير المعبأة

دليل المنتج · الوصف، الميزات والمواصفات



ABSTRACT

جهاز فحص الوزن على ناقل أسطواني يزن كل صندوق أو كيس أو عنصر فردي أثناء تحركه على خط التعبئة، ويصدر إشارة تجاوز، فوق أو تحت مقابل الحدود التي تحددها. دقة العرض 1 / 15,000، تحويل A/D 120 قراءة في الثانية، الحزام السرعة تصل إلى 10 m/دقيقة، وإنتاج الوزن على RS485، وضمان من الشركة المصنعة لمدة 24 شهرًا.

نظرة عامة على المنتج

جهاز وزن تفتيشي على ناقل دوّار يزن كل صندوق أو كيس أو عنصر فردي أثناء تحركه على خط التعبئة، ويشير إلى النجاح.
فوق أو تحت مقابل الحدود التي تحددها.

يتم نقل المنتج عبر قسم الوزن على آلة مدفوعة
سرير الأسطوانة. يقوم جهاز التحكم بمقارنة الوزن الفعلي مع
القيمة المستهدفة وحدود التسامح العليا والدنيا، ثم يقوم بالتقارير
النتيجة على الشاشة ومن خلال ضوء البرج ذو الثلاثة ألوان.
عندما يتم تركيب جهاز للرفض، تكون العناصر خارج نطاق التحمل
تمت إزالته تلقائيًا؛ وإلا فإن السطر يتوقف للتدخل اليدوي
الإقلاع.

تم تركيب الناقل ومنصة الوزن وخزانة التحكم
على إطار من الفولاذ المقاوم للصدأ، لذلك تسقط الآلة في
خط موجود بدون محطة وزن منفصلة. تروس DC
المحرك يدير الحزام بسرعة تصل إلى 10 m/دقيقة، والوزن
الإلكترونيات تتحول عند 120 قراءة في الثانية — سريع بما يكفي لـ
ابقَ متماشياً مع الخط بدلاً من أن تضبط الوتيرة.

بيانات الوزن متاحة بشكل مستمر على (RS485 (Modbus RTU
لطابعة أو جهاز كمبيوتر شخصي أو وحدة تحكم خط، والتي تجعل
ميزان التحقق نقطة بيانات في سجل التغليف بدلاً من
مقياس مستقل.



سلسلة CW — سرير دوّار، رأس تحكم وضوء البرج

10 m/دقيقة	0.01 % F.S.	120 / s	1 / 15,000
الحد الأقصى لسرعة الحزام	غير خطي	معدل التحويل من التناظرية إلى الرقمية	أقصى دقة للعرض

كيف يعمل

01

مدخل

يدخل المنتج على سرير البكرات المدفوع بالطاقة؛
توجه الأدلة الجانبية المركز قبل أن يصل إلى
قسم الوزن.

02

الوزن

تقوم المنصة بقراءة الوزن 120 مرة في
الثانية وتقارنها بالهدف و
الحدود العليا / الدنيا.

03

قرر

التمرير يستمر على طول الخط. فوق أو تحت
يرفع ضوء البرج ويوقف الخط، أو
يُفعّل جهاز الرفض.

الإمداد القياسي

هيكل ميزان الفحص مع ناقل أسطواني · خزانة التحكم مع شاشة LED ولوحة مفاتيح غشائية · ضوء برج ثلاثي الألوان · أرجل قابلة للتعديل
· دليل التشغيل والصيانة.

ستة أسباب تجعلها تستحق مكانها على الأرض

بنية من الفولاذ المقاوم للصدأ

البكرات، الألواح الجانبية والإطار في
الفولاذ المقاوم للصدأ: مسح الأسطح
مقاومة التآكل وعدم الطلاء
حواف لتشقق.

هيكل مدمج

الناقل، قسم الوزن و
يشترك الخزانة في إطار واحد. الآلة
يُلائم الخط بدلاً من المطالبة بـ
غرفة وزن منفصلة.

دقة عالية

دقة العرض 1/15,000، 120
التحويلات في الثانية و0.01٪ من المدى الكامل
اللاخطية تحافظ على نطاق التسامح
محكم، حتى عند سرعة الخط.

ضمان لمدة سنتين

أربعة وعشرون شهرًا على الجهاز،
مع الأسطوانات والأحزمة وخلايا التحميل المحتفظ بها كـ
قطع غيار جانب الخط للاستبدال السريع.

يدير النوبة تلو الأخرى

حزام قيادة التيار المستمر، تحويل سيغما-دلتا
وتم تحديد التحكم بواسطة PLC من أجل
واجب مستمر — 85 W، القليل يرتدي
أجزاء، قراءات مستقرة.

سهل التشغيل

صفر عند التشغيل، صفر تلقائي
التتبع، الإدخال المباشر للهدف و
الحدود. أحد العروض القصيرة هو
ما يكفي لتسليم الوردية.

تم تحديد المكان الذي لا يمكن فيه للخط أن يبطئ

يستهدف جهاز الوزن التفاضلي شركات التعبئة التي تدير بالفعل خط تعبئة أو ختم وتحتاج إلى التحكم في الوزن دون إعادة بنائه:
العلب، الأكياس، الجرابات، العلب المعدنية والقطع الفردية من بضعة جرامات حتى سعة المنصة. لأن قسم الوزن جزء من
في الناقل، لا توجد خطوة نقل تفقد الدقة ولا نقطة معالجة ثانية تسبب أخطاء.

كيف يتم اتخاذ قرار النجاح / الرسوب

يتم مقارنة كل منتج بالوزن المستهدف والحدود العليا والدنيا المحفوظة في وحدة التحكم؛ أي شيء خارج النطاق هو
تم الإشارة عليها في ضوء البرج.



نطاق المرور — الوزن المستهدف مع حدود التسامح العليا والدنيا

ضوء البرج	الحالة	إجراء خطي
أخضر	ضمن التسامح	المنتج يواصل على الخط
أصفر	ناقص الوزن	إنذار، إيقاف الخط أو الرفض (خيار)
أحمر	زيادة الوزن	إنذار، إيقاف الخط أو الرفض (خيار)

تم تركيب ضوء البرج كميزة قياسية. جهاز الرفض اختياري: بدون واحد، تتوقف الخط ثم يزيل المشغل العبوة قبل استئناف الوزن.

مصمم لخط التعبئة

يحمل إطار فولاذي مقاوم للصدأ ناقل الحركة وقسم الوزن وخزانة التحكم — تم تجميعه ومحاذاته واختباره مسبقًا يترك المصنع.



المنظر الخلفي — القيادة، الخزانة ومسار الكابل

فَرَام إ

أنبوب من الستانلس ستيل ملحوم مع أربع أرجل قابلة للتعديل؛ يتطلب التسوية دقائق على أرضية مصنع غير مستوية.

رول إير ب إي دي

بكرات من الفولاذ المقاوم للصدأ على محامل مغلقة، مدفوعة بمحرك تيار مستمر تروس وحزام؛ جانب تقوم الأدلة بالحفاظ على المنتج بشكل مربع تجاه قسم الوزن.

قسم الوزن

منصة منفصلة تحت سرير الأسطوانة، مرتبطة بخلية تحميل واحدة؛ تحميل زائد تمنعه الأزرار من السقوط من الكراتين.

خِزَانَةُ التَّحَكُّم

غلاف من الفولاذ المقاوم للصدأ على العمود، مائل للقراءة على ارتفاع المشغل؛ كابل المدخل من الأسفل يمنع ماء الغسيل من الدخول.

سرير دوار وأدلة جانبية

تعمل البكرات في محامل محكمة ويتم دفعها من جهة واحدة، لذا ترى قسم الوزن فقط حمولة المنتج. قابلة للاستبدال

توجه الأدلة الجانبية مركز الكراتين والأكياس ذات العرض المختلف بدون أدوات — هذا هو السبب في أن ماكينة واحدة يمكنها التعامل مع التعبئة المختلطة جدول.



سرير متدحرج مع أدلة جانبية في قسم الوزن

العرض والتحكم

عرض الوزن بشاشة LED حمراء، وخمسة مؤشرات لحالة التشغيل ولوحة مفاتيح غشائية مغلقة — يمكن قراءتها من مسافة بعيدة وقابلة للتنظيف بقطعة قماش رطبة.



Control panel layout | CW series

مؤشرات الحالة

خمسة مصابيح LED أسفل الشاشة تُبلغ عن حالة دورة الوزن: صفر عند المرجع الصفري، مستقر عندما تكون القراءة صالحة ويمكن يتم تسجيله، صافي الوزن في وضع الوزن الصافي، وHI / LO عندما يكون المنتج خارج الحد العلوي أو السفلي وقد تم تشغيل ضوء البرج مثير.

أسطورة لوحة المفاتيح

زر	وظيفة
صفر	يضبط العرض على الصفر مع حزام فارغ؛ الزر أخضر على اللوحة.
حد عالي	الحد الأعلى للتسامح لنطاق المرور، يتم إدخاله باستخدام المفاتيح الرقمية.
حد منخفض	التسامح الأدنى لنطاق المرور، يتم إدخاله باستخدام الأزرار الرقمية.
ادخل	يؤكد الإعداد ويُعيد العرض إلى وضع الوزن.
الوحدة	يحدد وحدة الوزن المعروضة بعد الأرقام.
طباعة	يرسل الوزن الحالي إلى منفذ الاتصال التسلسلي.
إرسال	نقل يدوي لمرة واحدة للقراءة.
0–9 .	القيمة المستهدفة، التسامح وإدخال وزن المعايرة.

يعرض هذا الدليل الكتابة على اللوحات باللغة الإنجليزية؛ تحتوي الآلة كما تم تزويدها على نفس ترتيب المفاتيح مع الكتابة الصينية. تقوم مفاتيح الأسهم بالتنقل عبر قوائم الإعدادات.

المواصفات الفنية

موازنة الأداء وواجهة الخط والظروف التي بُنيت من أجلها الآلة.

قياس الأداء

معلمة	المواصفة
أقصى دقة عرض	**1 / 15,000**
تحويل A/D	سيغما-دلتا، 120 تحويل في الثانية
عدم الخطية	**0.01** % F.S.
انحراف الكسب	10 جزء في المليون / °C
حساسية الإدخال	**0.01** µV / d
نطاق الإدخال	ملي فولت (خلية تحميل 2 ملي فولت/فولت) · 0.2 – 15 ملي فولت (3 ملي 10 – 0.2 فولت/فولت)
نطاق تعديل الصفر	(ملي فولت (2 ملي فولت/فولت) · 0.2 – 12 ملي فولت (3 ملي فولت/فولت 8 – 0.2
إمداد خلية الحمل	DC 5 V، م 10 مقاومة الدخل · 300 ملي أمبير أقصىΩ

الخط والبيئة

معلمة	المواصفة
الناقل	سرير دوار مدعوم، محرك تروس DC وحزام قيادة
أقصى سرعة للحزام	10 m / دقيقة
التحكم	الأحمر ولوحة مفاتيح غشائية LED مع عرض الوزن PLC
مزود الطاقة	AC 220 V، 1 A، 50 Hz ± 10 %
استهلاك الطاقة	تقريبًا 85 W
درجة حرارة التشغيل	**0** – **40** °C
أقصى رطوبة	رطوبة نسبية 65 %، غير مكثفة
الاتصال	إخراج الوزن RS485، Modbus RTU

الإنذار والمخرج

معلمة	المواصفة
ضوء برج بثلاث ألوان	أحمر: الوزن زائد · أخضر: ناجح · أصفر: الوزن ناقص
إجراء خارج نطاق التحمل	إيقاف الخط التلقائي وتنبيه؛ جهاز الرفض اختياري
خرج الوزن	القراءة المستمرة أو عند الطلب عبر RS485
إشارة خارجية	مخرج تتابعي لضوء البرج أو الرفض (اختياري)

المواصفات تصف الآلة القياسية وقابلة للتغيير دون إشعار مسبق. السعة والتقسيم وعرض الحزام محددة عند الطلب، لأن قسم الوزن هو مطابق للمنتج وسرعة الخط.

الاعتمادية، الضمان والدعم

24

MONTHS

ضمان لمدة عامين كمعيار

تغطي الآلة لمدة أربع وعشرين شهرًا من تاريخ التشغيل ضد عيوب المواد و الحرفية. الأجزاء القابلة للتآكل — الأسطوانات، الأحزمة وخلية الحمل — محفوظة كقطع غيار على جانب الخط بحيث الاستبدال هو مهمة صيانة، وليس إيقاف تشغيل.

مصمم للبقاء في الخدمة

تصميم للاستخدام المستمر	المحرك، إلكترونيات الوزن ووحدة التحكم مصممة للعمل بنظام الورديات. لا يوجد قابض، ولا خدمة لصندوق التروس فاصل وزوجة لا تتجمع بها الغبار.
عدد قليل من الأجزاء القابلة للاستهلاك	تعمل الأسطوانات على محامل مختومة والحزام هو المستهلك الوحيد في الاستخدام العادي. لا يلزم الاستبدال تتطلب إعادة معايرة قسم الوزن.
إلكترونيات مستقرة	تحويل سيغما-دلتا مع انجراف للربح 10 جزء في المليون/°م يحافظ على القراءة خلال الوردية، لذا لا تتأثر نطاقات التحمل يجب توسيعها لاستيعاب الانجراف.
يمكن خدمته في المكان	تزال الألواح الجانبية للوصول إلى البكرات، يفتح الكابينة من الأمام، ويمكن تغيير خلايا الوزن دون إزالة الناقل من الخط.

قطع الغيار والدعم

قطع الغيار الموصى بها بجانب الخط: مجموعة بكرات واحدة، حزام تشغيل واحد وخلية تحميل واحدة. دعم التشغيل، إرشادات المعايرة و قطع الغيار متوفرة من خلال المورد المذكور في تأكيد الطلب.

نظرة سريعة على تغطية الضمان

COVERED FOR 24 MONTHS

- محرك القيادة وعلبة التروس ·
- إلكترونيات الوزن ووحدة التحكم ·
- خلية التحميل ومنصة الوزن ·
- الإطار، البكرات واللحامات ·

NOT COVERED

- الأحزمة والبكرات التالفة نتيجة الاستخدام العادي ·
- الضرر الناتج عن التحميل الزائد أو الصدمات ·
- الإصلاحات من قبل أطراف ثالثة ·
- التعديل بدون موافقة ·

معلومات الطلب

النموذج	سلسلة CW، ميزان تحقق ناقل الأسطوانة
السعة والقسمة	تثبيت عند الطلب ليتناسب مع وزن المنتج والتحمل
عرض الحزام	تثبيت عند الطلب ليتناسب مع أكبر عبوة على الخط
خيارات	رفض الجهاز · واجهة شاشة لمس HMI · طابعة · ضوء برج مكبر