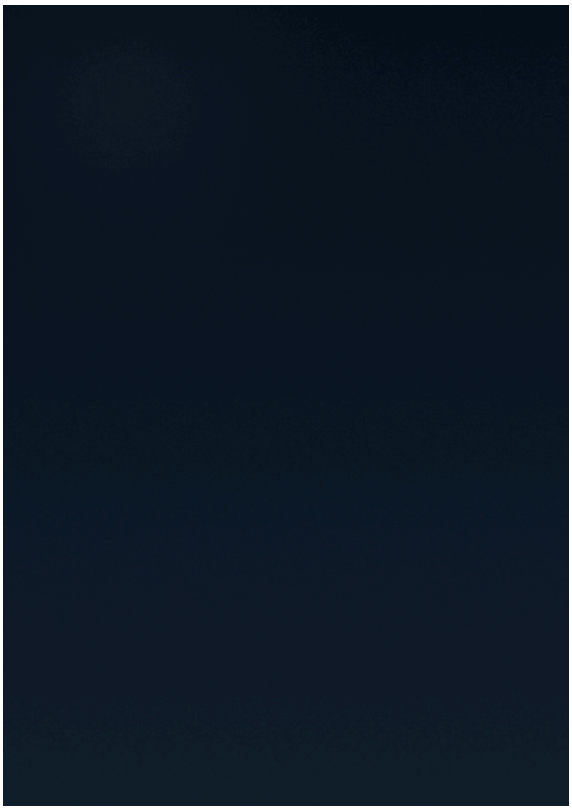
Peseuse automatique



Série de rouleaux motorisés

Vérification du poids en ligne pour cartons, sacs et produits individuels



RÉSUMÉ

Le peseur à rouleaux motorisés vérifie le poids des cartons entiers, des sacs ou des produits individuels lorsqu'ils passent le long de la ligne de production. Le convoyage, la pesée, les alarmes, le rejet et la sortie du signal de poids sont intégrés dans un cadre compact en acier inoxydable, de sorte que l’unité est installée directement entre les postes de travail existants. Un convertisseur Sigma-Delta échantillonnant 120 fois par seconde offre une résolution maximale d’affichage de 1:15000, tandis que le lit à rouleaux SUS304, l’affichage double contrôlé par PLC et la tour de signalisation à trois couleurs maintiennent la ligne en fonctionnement sans supervision. Chaque unité bénéficie d’une garantie fabricant de 24 mois.

Definition · www.definitionscale.com

1. Aperçu du produit

Pesage par rouleaux motorisés, conçu pour la ligne de production.

Le peseur automatique vérifie le poids des cartons entiers, des sacs ou des produits individuels lorsqu'ils passent le long du convoyeur à rouleaux motorisé. Le transport, la pesée, l'alarme, le rejet et la sortie du signal de poids sont intégrés dans un cadre compact en acier inoxydable, de sorte que l'unité est installée directement entre les postes de travail en amont et en aval · aucune refonte de la ligne et aucun coffret de commande séparé. La pesée fonctionne sur un entraînement à courroie de moteur à courant continu à une vitesse de ligne allant jusqu'à 10 m/min. Le poids est acquis par un convertisseur Sigma-Delta échantillonnant 120 fois par seconde, ce qui donne une résolution d'affichage maximale de 1:15000, une non-linéarité de 0,01 % F.S. et une dérive de gain de seulement 10 ppm/°C. Les rouleaux, le cadre de charge et le boîtier sont en acier inoxydable SUS304. Chaque mesure est comparée aux limites de tolérance supérieure et inférieure saisies sur l'écran tactile ou sur le clavier de l'indicateur. Le résultat commande une tour de signalisation à trois couleurs et, lorsqu'un dispositif de rejet automatique est installé, celui-ci est activé ; les articles acceptés continuent vers la station suivante. Les données de poids quittent la machine via RS-485 en utilisant le protocole Modbus RTU, sous le contrôle du programme PLC. | Trieuse pondérale automatique · tapis à rouleaux motorisé, tête d'indicateur et tour à signalisation tricolore.



1:15000 Résolution d'affichage max. | 120 /s Conversions A/D | Vitesse de ligne 10 m/min | 0,01 % Non-linéarité F.S. | 24 mois de couverture de garantie

EN LIGNE

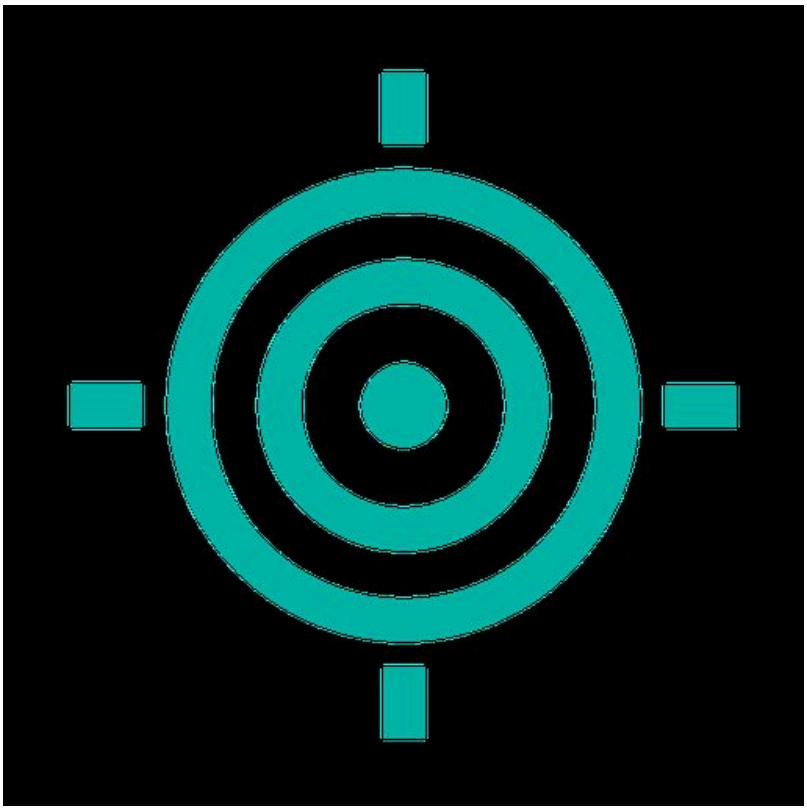
01 Transport Le lit à rouleaux motorisé transporte chaque carton, sac ou produit à travers la section de pesage à la vitesse de la ligne · jusqu'à 10 m/min. | 02 Vérification Le poids est échantillonné 120 fois par seconde et comparé aux limites de tolérance supérieure et inférieure fixées pour le produit. | 03 Tri Une lampe verte laisse passer l'article ; rouge ou ambre arrête la ligne ou déclenche l'appareil de rejet optionnel.

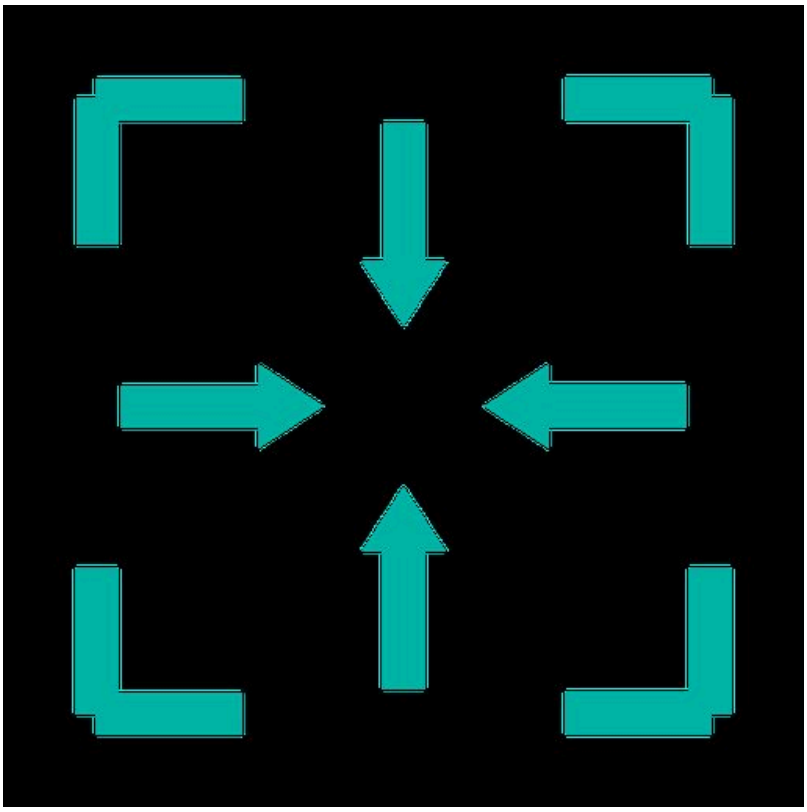
Le convoyage, le pesage et la signalisation constituent un seul ensemble, donc la machine est installée en une seule coupure entre deux sections de convoyeur · généralement en quelques heures · et déplacée à nouveau avec la ligne lorsque la disposition change.

2. Six avantages clés

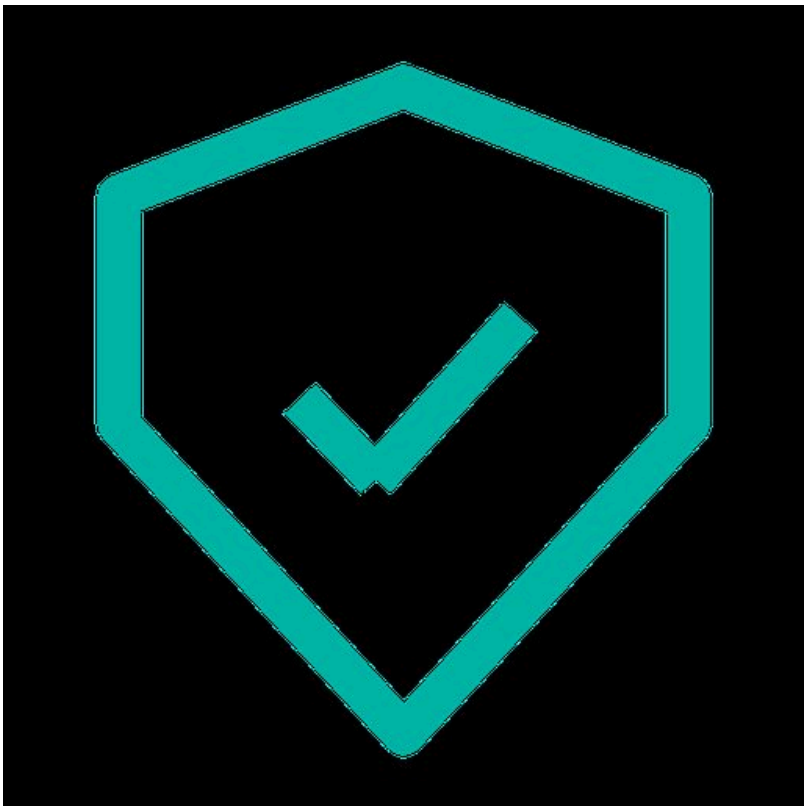
Ce que le vérificateur fournit sur la ligne · et les chiffres derrière chaque affirmation.

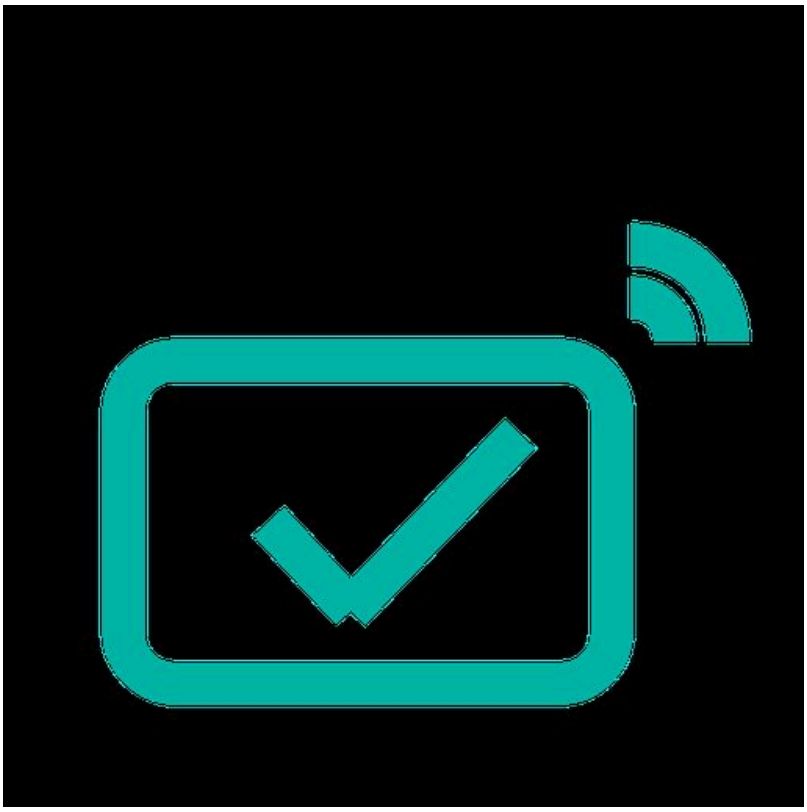
Haute précision Résolution d'affichage maximale de 1:15000 avec une non-linéarité de 0,01 % de F.S. Sensibilité d'entrée de 0,01 µV/d et dérive de gain de 10 ppm/°C pour maintenir les lectures stables lorsque la température de l'atelier varie. Conversion Sigma-Delta à 120 échantillons par seconde permettant de contrôler chaque article avant qu'il ne quitte la section de pesage. | Structure compacte Le lit à rouleaux, le cadre de charge, l'indicateur et la tour de signalisation sont montés sur une table en acier inoxydable rigide. L'emprise s'adapte entre les sections de convoyeur existantes, quatre pieds de mise à niveau permettent de positionner la machine en quelques minutes, et aucune armoire de commande séparée n'est nécessaire · le peseur de contrôle est directement boulonné dans la ligne.



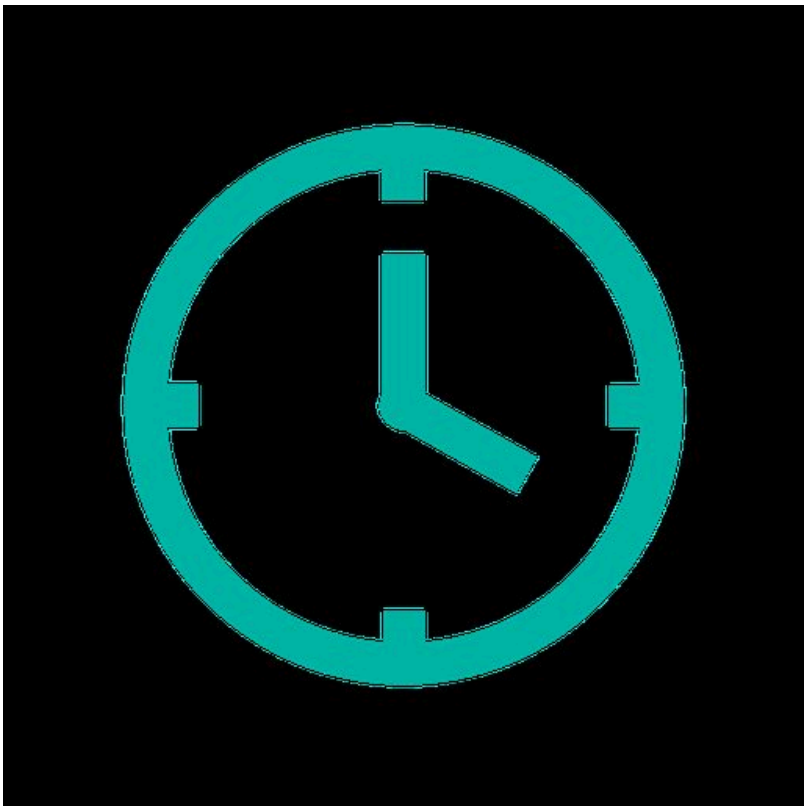


Les rouleaux, le châssis, l'enceinte et le support en acier inoxydable robustes sont en acier inoxydable SUS304 · résistants aux impacts, à l'humidité et aux agents de nettoyage. Le châssis de charge protège le capteur contre les charges latérales et les chocs lors de la manutention des caisses, et les surfaces lisses se nettoient facilement entre les cycles de production, ce qui convient aux zones alimentaires et d'emballage. | Fonctionnement simple Un écran tactile et un indicateur numérique fonctionnent ensemble sous le contrôle d'un programme PLC. Les valeurs et tolérances standard sont saisies directement depuis le clavier numérique, la mise à zéro est automatique à l'allumage avec suivi automatique du zéro, et les touches ZERO, TARE et PRINT couvrent les actions courantes en une seule pression.





Fiabilité à long terme Conçu pour un fonctionnement continu en ligne : 120 conversions par seconde sur une plage de fonctionnement de -10 ·40 °C, signalisation de surcharge et de basse tension sur le panneau, et une tour et un avertisseur qui signalent chaque article hors limites sans interrompre la ligne. Aucune routine de recalibrage n'est nécessaire entre les séries de production. | Garantie de deux ans Chaque unité bénéficie d'une garantie du fabricant de 24 mois sur les pièces et la main-d'œuvre à partir de la date de livraison. Les composants défectueux sont réparés ou remplacés gratuitement pendant cette période, et le support technique reste disponible pendant la durée de vie de l'instrument.





3. Le peseur de contrôle en un coup d'œil

Lit à rouleaux, tête indicatrice et tour de signalisation · quatre vues sur un fond blanc propre.

Vue en trois-quarts · lit à rouleaux motorisés, tête indicatrice et tour de signalisation. | Vue de face · rouleaux de pesage, panneau d'affichage et pieds de nivellement.





Côté opérateur · clavier, alimentation par rouleau et bouton d'arrêt d'urgence. | Vue arrière · capot du moteur, entrée de câble et boîtier indicateur.





4. Panneau d'affichage et commandes

Chaque lampe, unité et touche sur le panneau opérateur, traduit depuis la plaque de la machine.

Le panneau opérateur comporte quatre voyants d'état, une fenêtre de poids à LED rouge, cinq voyants d'unité, quatre voyants de fonction et un clavier à vingt touches. Les inscriptions sur la machine sont en chinois ; l'équivalent en anglais de chaque inscription est indiqué dans les deux tableaux ci-dessous et est utilisé tout au long de ce manuel.



Panneau opérateur · voyants de statut, affichage du poids, voyants d'unités, voyants de fonction et clavier.

4.1 Lampes et symboles d'affichage

Groupe | Marquage | Signification

Voyants d'état | Basse tension | Tension d'alimentation ou batterie interne faible · l'affichage indique LOW.BAT et la pesée s'arrête.

Limite supérieure | Poids au-dessus de la limite de tolérance supérieure · Condition HI.

Pass | Poids à l'intérieur des limites définies · accepté, l'article continue.

Limite inférieure | Poids en dessous de la limite de tolérance inférieure · condition LO.

Lampes unitaires | kg · g · lb · oz | Unité de pesée de la valeur affichée.

pcs | Nombre de pièces · résultat de la fonction de comptage.

Voyants de fonction | Accumuler | La lecture a été ajoutée au total en cours.

Stable | La lecture du poids s'est stabilisée et peut être enregistrée.

Tare | Un poids de tare (conteneur ou emballage) a été soustrait.

Zéro | La plateforme est au point de référence zéro.

Symboles d'affichage | Net / Brut | Poids net avec tare déduite, ou poids brut.

Charge | La batterie interne est en charge (si équipée).

4.2 Légende du clavier

Touche | Fonction

1 · 9 · 0 | Saisie numérique · Valeur standard, limites de tolérance, nombre d'échantillons et poids d'étalonnage.

Définition du nombre / Limite supérieure · | Nombre d'échantillons & limite supérieure · Saisit la quantité d'échantillons et la limite de tolérance supérieure.

Définition du poids unitaire / Limite inférieure · | Poids unitaire & limite inférieure · Saisit le poids d'une seule pièce et la limite de tolérance inférieure.

Accumuler impression · | Accumuler & imprimer · Ajoute la lecture actuelle au total ; fait défiler vers le haut les entrées stockées.

Accumuler / Effacer · | Liste d'accumulation · Affiche les entrées accumulées ; fait défiler vers le bas ou efface le total lorsqu'on maintient la touche enfoncée.

Envoyer | Envoi manuel · Transmet le poids actuel via le port série à la demande.

Imprimer | Imprimer · Envoie la lecture actuelle à l'imprimante.

Entrer | Confirmer · Enregistre la valeur saisie et revient à la pesée.

Effacer | Effacer · Annule la valeur saisi ou efface une entrée sélectionnée.

Zéro (touche verte) | Zéro · Mise à zéro manuelle de la plateforme dans la plage de zéro permise.

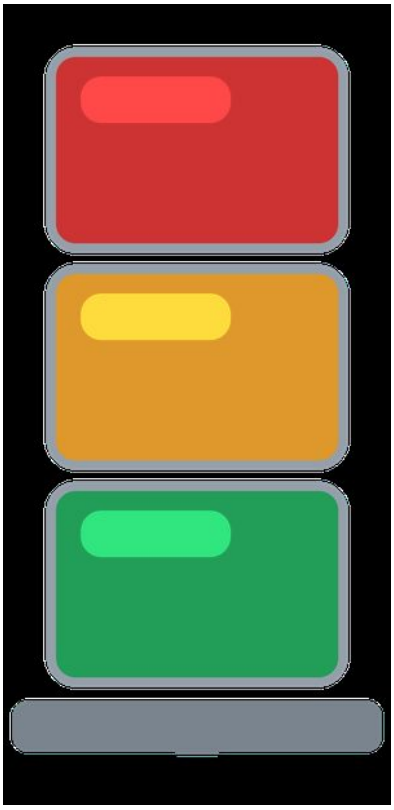
Tare | Tare · Tare présélectionnée · soustrait le poids d'un contenant ou d'un emballage.

Le réglage des limites, l'étalonnage et les menus de configuration sont couverts par le mode d'emploi fourni avec la machine et ne font pas partie du présent manuel produit.

5. Tour de signalisation et alarmes

Statut en ligne de vue pour chaque emballage qui passe par le contrôleur.

Lampe | État | Réponse de la machine



· Rouge | Surcharge | Alarme, arrêt automatique ou rejet automatique de l'article non conforme (optionnel).

· Vert | Dans les limites | Accepté · l'article continue vers la station suivante.

· Ambre | Poids insuffisant | Alarme, arrêt automatique ou rejet automatique de l'article non conforme (optionnel).

Lorsque le rejet automatique n'est pas installé, la ligne s'arrête sur un article non conforme et redémarre dès que celui-ci a été retiré. Les sorties de la tour et du buzzer fonctionnent indépendamment de la fonction de pesage, de sorte que l'alarme sonore peut être arrêtée sans interrompre le contrôle en ligne.

6. Caractéristiques techniques

Données électriques, métrologiques et environnementales de la configuration standard.

PERFORMANCE DE PESAGE

Résolution d'affichage maximum | 1:15000

Non-linéarité | 0,01 % F.E.

Sensibilité d'entrée | 0,01 µV/d

Dérive de gain | 10 ppm/°C

Conversion A/N | Sigma-Delta, 120 conversions par seconde

Plage de réglage du zéro | 0,2 · 8 mV (cellule 2 mV/V) · 0,2 · 12 mV (cellule 3 mV/V)

Plage d'entrée | 0,2 · 10 mV (cellule 2 mV/V) · 0,2 · 15 mV (cellule 3 mV/V)

CONVOIEMENT

Entraînement | Moteur à courant continu, entraînement par courroie

Vitesse de ligne | Jusqu'à 10 m/min, réglée lors de la mise en service

Élément de pesage | Lit de rouleaux en acier inox alimenté sur un cadre de charge rigide

Rejet | Alarme et arrêt de ligne standard · dispositif de rejet automatique en option

ÉLECTRIQUE

Alimentation | AC 220 V ± 10 %, 50 Hz, 1 A

Consommation d'énergie | Environ 85 W

Alimentation du capteur | DC 5 V, 300 mA max.

Impédance d'entrée | 10 M

Contrôle | Contrôle par programme PLC

Affichage | Écran tactile plus indicateur numérique avec fenêtre de poids LED rouge

CONSTRUCTION & ENVIRONNEMENT

Matériaux | Acier inoxydable SUS 304 · rouleaux, cadre, boîtier et support

Nivellement | Quatre pieds réglables

Sécurité | Bouton d'arrêt d'urgence

Température de fonctionnement | 0 · 40 °C

Humidité maximale | 65 % H.R., sans condensation

INTERFACES

Sortie de données | RS-485, signal de poids Modbus RTU

Sortie de signal | Tour tricolore (rouge / ambre / vert) avec buzzer

Optionnel | Dispositif de rejet automatique, sortie imprimante

Les spécifications sont typiques et peuvent être modifiées sans préavis. La vitesse de ligne, les limites de tolérance et la configuration du rejet sont définies lors de la mise en service selon l'application.

7. Garantie de deux ans

Vingt-quatre mois de couverture sur les pièces et la main-d'œuvre, avec support pendant toute la durée de vie de la machine.

24 MOIS pièces et main-d'œuvre | Chaque peseuse automatique est fournie avec une garantie constructeur de 24 mois couvrant les pièces et la main-d'œuvre à partir de la date de livraison. Les composants défectueux sont réparés ou remplacés gratuitement pendant cette période, et le support technique reste disponible pendant la durée de vie de l'instrument. La garantie ne couvre pas les dommages causés par une surcharge, l'entrée d'eau, une modification non autorisée des circuits électriques ou pneumatiques, ou une utilisation en dehors des conditions de fonctionnement spécifiées.

Fabricant

Entreprise | Shenzhen Definition Electric Co., Ltd

Site web | www.definitionscale.com

Fournis avec la machine

Manuel d'utilisation (Chinois / Anglais) | Réglage des limites, mise à zéro, étalonnage, menu des paramètres et entretien de la batterie.

Certificat du produit et carte de garantie | Déclaration de conformité, numéro de série et carte d'enregistrement de la garantie.

Ce manuel produit | Description, caractéristiques, panneau d'affichage et spécifications techniques.

Ce manuel couvre uniquement la description du produit, les caractéristiques, le panneau d'affichage et les spécifications techniques. Les procédures d'exploitation, le certificat du produit et la carte de garantie sont fournis séparément et ne sont pas reproduits ici.

Peseuse automatique SHENZHEN DEFINITION ELECTRIC CO., LTD · Série Powered Roller GARANTIE DE 24 MOIS ·


79.999999
Definition